

4.2 Demontage der HP-Mikantheizung vom Zylinder

Trennen Sie die HP-Mikantheizung von der Spannungsversorgung.

Warten Sie bis die HP-Mikantheizung abgekühlt ist.

Lösen Sie die Schrauben, spreizen die HP-Mikantheizung auf den Zylinderdurchmesser und ziehen sie es herunter.

H. Pepping GmbH & Co. KG
HEIZTECHNOLOGIE & BLECHBEARBEITUNG
WWW.HPEPPING.DE



Bedienungs- anleitung für Mikant heizungen

H.Pepping GmbH & Co.KG
Heiztechnologie und Blechbearbeitung

Feldkasseler Weg 18-20

50769 Köln

Telefon: 0221/17000890

Fax: 0221/17000899

www.hpepping.de

mail: info@hpepping.de

Inhalt

1. Allgemeines
2. Technische Daten und Lagerung
3. Sicherheitshinweise
4. Installation
 - 4.1 Montage
 - 4.2 Demontage

1. Allgemeines

H.Pepping Mikanitheizungen werden in vielen verschiedenen Maßen und Spannungen hergestellt. Sie werden in Beachtung der Richtlinie 2014/35/EU des Europäischen Parlaments und des Rates hergestellt.

Die HP-Mikanitheizungen sind nur Komponenten, keine voll selbständig arbeitenden Maschinen. Die HP-Mikanitheizungen werden hauptsächlich in der Kunststoffmaschinen Branche zum Erwärmen von metallischen Zylindern oder Werkzeugen benutzt.

Die HP-Mikanitheizungen werden elektrisch sowie mechanisch einer Ausgangsprüfung unterliegen. Die Heizungen werden nach Norm DIN EN 60519-1 und DIN EN 60519-2 hergestellt. Die HP-Mikanitheizungen werden in einem sicherheitstechnisch einwandfreien Zustand versendet. Zum ordnungsgemäßen und gefahrlosen Betrieb sind diese Einbau und Lagerhinweise zu beachten.

2. Technische Daten und Lagerung

Spannung: Nach Kundenvorgabe

Leistung: Nach Kundenvorgabe

Material: Heizdraht NiCr, Isolation aus Mikanit

Spannband aus FAL Schrauben und Bolzen verzinkter Stahl

Dicke des Heizbandes: ~4,5mm

Maximale Arbeitstemperatur 280°C

Gemessen auf der Oberseite des Heizbandes

Maximale Oberflächenbelastung 3,5W/cm²

Heizelemente müssen trocken und warm gelagert werden. Eine feuchte Atmosphäre kann zu Korrosion führen.

3. Sicherheitshinweise



Achtung Heiß! HP-Mikanitheizungen im laufenden Betrieb nicht berühren.



Achtung ! HP-Mikanitheizung steht im Betrieb unter Spannung. Vor arbeiten am Heizband Spannung abschalten und gegen wiedereinschalten Sichern.

Die HP-Mikanitheizung muss von qualifiziertem Fachpersonal elektrisch angeschlossen werden. Die korrekte Installation obliegt dem Anwender.

Das HP-Mikanitheizung bzw. die zu beheizende Anlage sind nach DIN EN 60204-1 anzuschließen und zu Erden, gegeben falls sind weitere Erdungspunkte notwendig auch wenn das Heizband mit einem Erdungsanschluss versehen ist.

Die HP-Mikanitheizung ist gegen Berührung zu schützen, da es im Betrieb sehr heiß werden kann.

Vom Anwender sind geeignete Maßnahmen zu treffen, um ein Überhitzen des HP-Mikanitheizbandes zu verhindern. Z.B. durch eine Temperaturregelung, passende Auswahl der Heizleistung oder eine Übertemperaturabsicherung.

Es sind Schutzvorkehrungen zu treffen damit keine brennbaren und explosiven Materialien in Kontakt mit dem Heizband kommen und auch im Fehlerfall keine Brand/Explosionsgefahr entstehen kann.

Vor der Installation bitte die Richtigkeit des von ihnen bestellten Artikels überprüfen. Die Anschlussspannung darf die Betriebsspannung (Nennspannung) des Heizbandes nicht überschreiten.

4. Installation

4.1 Montage der HP-Mikanitheizung auf einem Zylinder

Das Heizband wird mit montierten Schrauben geliefert. Entfernen Sie die Schrauben und legen diese zu Seite.

Montieren Sie die HP-Mikanitheizung über den Zylinder. Wenn Sie die HP-Mikanitheizung auf den Durchmesser des Zylinders spreizen müssen, ist zu beachten dass der maximale Öffnungswinkel der Durchmesser des Zylinders ist. Wenn die HP-Mikanitheizung überspreizt wird können Schäden an der Mikanit Isolierung und dem Spannband entstehen.

Ziehen sie die Schrauben so an das die HP-Mikanitheizung nicht mehr gedreht werden kann Bei Schrauben mit Spannfedern ist darauf zu achten, wenn diese Komplett zusammengedrückt wurden mindestens eine halbe Umdrehung zurückdrehen, damit eine Federwirkung erhalten bleibt. Spannfedern können nur einen kleinen Teil der Materialausdehnung kompensieren. Die Heizungen sind in regelmäßigen Abständen auf ihren festen Sitz zu prüfen.

Der Formschluss zwischen Mikanitheizband und Zylinder muss gegeben sein. Es darf kein Spalt zwischen Heizband und Zylinder zu sehen sein. Ein schlechter Formschluss beeinträchtigt die Wärmeübertragung und kann zu Schäden am Heizband führen

Schließen Sie die Heizung an die Spannungsversorgung an (durch qualifiziertes Fachpersonal). Heizen Sie die Heizung auf. Wird das Heizband zum ersten Mal in Betrieb genommen ist die maximale Temperatur für die ersten 30 min 100°C. nach dem Erreichen der Temperatur bitte die schrauben nachziehen. Die Schrauben müssen auch nachgezogen werden wenn das Heizband Schrauben mit Spannfedern besitzt. Danach können Sie das Heizband auf die Wunschtemperatur bringen aber maximal 280°C.